# SIGMAGUARD CSF 585

6 pages

Août 2009
Révision de Juillet 2009

**DEFINITION**

revêtement bi-composants époxydique amine sans solvant

**CARACTERISTIQUES PRINCIPALES**

- peinture destinée aux réservoirs d'eau potable
- application au pistolet airless
- réduction des risques d'explosion et d'incendie
- bonne visibilité dans les espaces confinés grâce à sa teinte claire
- certifié par le KIWA Hollande pour l'eau potable
- pour d'autres homologations voir fiche 1882

**TEINTES ET ASPECT**

bleu, blanc - brillant

**Caractéristiques à 20°C**

(1 g/cm³ = 8.25 lb/US gal ; 1 m²/l = 40.7 ft²/US gal)
(indications pour le mélange)

| | |
|---|---|
| Densité | 1.3 g/cm³ |
| Extrait sec en volume | 100% |
| COV (à la livraison) | maxi 5 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED)<br>maxi 6 g/l (env. 0.1 lb/gal)<br>voir fiche d'information 1411 |
| Epaisseur recommandée du film sec | 250 - 400 µm selon le système |
| Rendement théorique | 3.3 m²/l pour 300 µm * |
| Sec au toucher | 5 heures |
| Délai de recouvrement | mini 24 heures *<br>maxi 20 jours * |
| Réticulation complète | 12 jours * |

(indications pour les composants)

| | |
|---|---|
| Stockage (endroit frais et sec) | 12 mois minimum |

* voir indications complémentaires

**TEMPERATURES ET CONDITIONS DU SUPPORT RECOMMANDEES**

- acier ; grenaillé jusqu'au degré de soin Sa2½ selon norme ISO, rugosité de surface 50 - 100 µm
- la température du support doit être au-dessus de 10°C et supérieure de 3°C au-dessus du point de rosée
- dans le cas où un primaire d'attente est nécessaire, on peut utiliser le SigmaGuard 215 (à une épaisseur sèche de 75 microns)

**MODE D'EMPLOI**

rapport de mélange en volume : base 77.5% - durcisseur 22.5%

- la température du mélange (base + durcisseur) doit être au moins de 20°C
- à plus basse température, la viscosité est trop élevée pour une application au pistolet
- ne pas diluer
- pour les conseils d'application : voir mode d'emploi

# SIGMAGUARD CSF 585

Août 2009

| | |
|---|---|
| Durée de mûrissement du mélange | prévoir un temps de mûrissement avant emploi<br>10°C - 15 min. |
| Durée pratique d'utilisation du mélange | env. 90 minutes à 20°C *<br>* voir indications complémentaires |

**PISTOLET AIRLESS**

- utiliser un pistolet airless équipé d'une pompe 60/1 et de tuyaux haute pression
- il peut être nécessaire d'utiliser des tuyaux chauffants pour éviter le refroidissement de la peinture à des températures ambiantes basses
- l'application au pistolet airless équipé d'une pompe 45/1 est possible, à condition d'utiliser des tuyaux chauffants à haute pression
- en cas d'utilisation d'un pistolet airless équipé d'une pompe 45/1 chauffer la peinture à une température d'environ 30°C afin d'obtenir la bonne viscosité d'application
- les tuyaux doivent être le plus court possible

| | |
|---|---|
| Diluant recommandé | ne pas diluer |
| Diamètre de la buse | env. 0.53 mm (= 21/1000ème pouce) |
| Pression à la buse | à 20°C (température de la peinture) min. 28 MPa (= env. 280 bar ; 4000 p.s.i.)<br>à 30°C (température de la peinture ) min. 22 MPa (= env. 220 bar ; 3000 p.s.i.) |

**BROSSE/ROULEAU**

Diluant recommandé: ne pas diluer

uniquement pour les prétouches et retouches

**SOLVANT DE NETTOYAGE**

Thinner 90-83 (de préférence) ou Thinner 90-53

- l'équipement doit être soigneusement nettoyé immédiatement après emploi
- éliminer la peinture à l'intérieur de l'équipement de pulvérisation avant la fin de la durée pratique d'utilisation du mélange

**SECURITE**

pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes

bien qu'il s'agisse d'une peinture sans solvant, éviter l'inhalation des vapeurs liées à la pulvérisation et tout contact entre la peinture humide et les yeux et la peau

- peinture sans solvant : néanmoins, les vapeurs n'étant pas inoffensives porter un masque à adduction d'air frais pendant la pulvérisation
- une ventilation adéquate est nécessaire dans les espaces confinés pour maintenir une bonne visibilité

**INDICATIONS COMPLEMENTAIRES**

**Epaisseur du film et rendement**

| | | | |
|---|---|---|---|
| rendement théorique m²/l | 4.0 | 3.3 | 2.5 |
| épaisseur du film sec en µm | 250 | 300 | 400 |

épaisseur du film sec maximum à la brosse : 100 µm

# SIGMAGUARD CSF 585

Août 2009

**mesure de l'épaisseur du film humide**
- on observe souvent une différence entre l'épaisseur humide mesurée et l'épaisseur sèche réellement appliquée
- cela est dû à la thixotropie et à la tension superficielle de la peinture qui ralentissent parfois le dégagement d'air inclus dans le film
- il est recommandé d'appliquer une épaisseur humide équivalente à l'épaisseur sèche spécifiée plus 60 µm

**mesure de l'épaisseur du film sec**
- parce que sa dureté initiale est faible, l'épaisseur du film sec ne peut pas être mesurée pendant quelques jours après application (selon la température ambiante), en raison de la pénétration de l'appareil de mesure dans le film de peinture
- on mesure l'épaisseur du film sec avec une cale placée entre la peinture et l'appareil de mesure

**Temps de recouvrement pour le SigmaGuard CSF 585 à une épaisseur du film sec jusqu'à 300 µm**
**(uniquement pour réparations locales et recouvrement des bandes/ arrêtes)**

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| température du support | 10°C | 20°C | 30°C | 40°C |
| délai minimum de recouvrement | 4 jours | 24 heures | 16 heures | 10 heures |
| délai maximum de recouvrement | 28 jours | 20 jours | 14 jours | 14 jours |

- le support doit être sec et exempt de toute contamination

**Temps de séchage pour une épaisseur du film sec jusqu'à 300 µm**

| température du support | sec manipulable | réticulation complète pour de l'eau potable |
|---|---|---|
| 10°C * | 4 jours | 20 jours |
| 20°C | 1 jour | 12 jours |
| 30°C | 16 heures | 7 jours |
| 40°C | 10 heures | 5 jours |

* pendant les premières 24 heures, l'humidité relative ne doit pas dépasser 50%

- une ventilation adéquate est nécessaire pendant l'application et le séchage (voir fiches 1433 et 1434)
- le SigmaGuard CSF 585 doit être appliqué à une température supérieure à 10°C

# SIGMAGUARD CSF 585

Août 2009

– pour les réservoirs à eau potable, un lavage du réservoir doit être effectué après séchage complet et avant que le réservoir ne soit remis en service
– pour le stockage et le transport de l'eau potable, suivez la procédure de travail recommandée

**PROCEDURE DE LAVAGE**
La procédure de lavage recommendée doit être appliquée après que l'application soit terminée.
Un temps suffisant de réticulation et de ventilation doit être observé en accord avec les recommandations exprimées dans la fiche technique la plus récente et la procédure de mise en oeuvre.

Une procédure adéquate de lavage devra systématiquement être appliquée. Plusieurs procédures de lavage sont possibles (voir également la procédure de lavage décrite dans le certificat).

**Exemple de procédure de lavage adéquate :**

1.– après que le système ai complètement réticulé en accord avec les indications de la fiche technique du produit, la citerne devra être complètement remplie avec de l'eau douce du robinet
– l'eau douce du robinet devra rester dans la citerne au moins 4 jours complets
– toutes les parties de la citerne (telles que les paroies, plafond et fond de citerne) devront ensuite être minutieusement rincées à l'eau haute pression
– après lavage, les citernes devront être minutieusement asséchées
– après cette procédure, les réservoirs seront prêts pour le transport d'eau potable
– le personnel doit porter des vêtements étanches, des bottes et des gants correctement nettoyés avec une solution d'hypochlorite de sodium (1% chlore actif par litre)

2.– toutes les parois du réservoir, les fonds et les ponts, etc. doivent être nettoyés (à la brosse) ou au lavage haute pression avec 1% de solution de chlore actif comme ci-dessus
Nota : cela peut également être effectué par un lavage type 'Butterworth'
– toutes les parties doivent être nettoyées par lavage haute pression à l'eau du robinet
– le support ou fond devra être aspergé d'une solution chlorée, env. 1 litre/10 $m^2$
– les réservoirs doivent être remplis à l'eau du robinet jusqu'à une hauteur approximative de 20 cm et l'eau doit y rester au moins 2 heures (max. 24 heures)
– les réservoirs doivent être soigneusement rincés à l'eau du robinet

– afin de contrôler la présence des bactéries et selon les règlements locaux, il est nécessaire de prélever des échantillons d'eau, après avoir complètement rempli le réservoir
– après cette procédure, les réservoirs seront prêts pour le transport d'eau potable

**Durée pratique d'utilisation du mélange (à la viscosité d'application)**

| | |
|---|---|
| 20°C | 90 min |
| 30°C | 60 min. |

– la température pendant et après mélange peut s'élever suite à une réaction exothermique

**AVERTISSEMENT**

– le SigmaGuard CSF 585 est spécifiquement développé pour le stockage et le transport de l'eau potable et bénéficie pour cet usage d'un certificat (voir fiche 1882).
– Afin de répondre aux exigences, il est nécessaire que la peinture soit bien ventilée pendant l'application et de respecter le séchage complet.
– En outre la procédure de lavage doit être effectuée avant immersion dans l'eau potable, selon la dernière version de notre fiche technique et notre procédure de lavage. Après application de la procédure de lavage, PPG Protective & Marine Coatings n'acceptera aucune responsabilité ni engagement quant aux odeurs, saveurs ou contaminations de l'eau potable liée aux produits de lavage captés par le revêtement.

**Disponibilité mondiale**

Bien que l'objectif de PPG Protective & Marine Coatings soit de fournir le même produit dans le monde entier, il est parfois nécessaire d'apporter une légère modification au produit afin de se conformer aux règles/contextes locaux ou nationaux. Dans ces conditions, une autre fiche technique est utilisée en alternative.

**REFERENCES**

| | |
|---|---|
| Explication des fiches techniques | voir fiche d'information 1411 |
| Conditions de sécurité | voir fiche d'information 1430 |
| Hygiène et sécurité en espaces confinés risques d'explosion et toxicité | voir fiche d'information 1431 |
| Règles de sécurité pour les espaces confinés | voir fiche d'information 1433 |
| Instructions pour ventilation | voir fiche d'information 1434 |
| Nettoyage de l'acier et élimination de la rouille | voir fiche d'information 1490 |
| Spécification pour les abrasifs minéraux | voir fiche d'information 1491 |

# SIGMAGUARD CSF 585

Août 2009

**LIMITATION DE RESPONSABILITÉ**

**Les renseignements figurant dans la présente fiche technique sont, à notre connaissance, exacts et ne sont donnés qu'à titre indicatif. Toute recommandation ou suggestion concernant l'utilisation des produits formulés par PPG Protective & Marine Coatings soit dans sa documentation technique ou en réponse à une demande spécifique, ou autre, est basée sur des données qui sont, à notre connaissance, fiables. Les produits et renseignements sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et expertises industrielles nécessaires et c'est à l'utilisateur final qu'il appartient de déterminer si le produit est adapté à l'application visée.**

**PPG Protective & Marine Coatings n'exerce aucun controle ni sur la qualité, ni sur la condition du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. PPG Protective & Marine Coatings réfute donc toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommages résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accord écrit contraire).**

**Les renseignements figurant dans cette fiche technique sont susceptibles d'être modifiés en fonction de l'expérience pratique et l'amélioration constante du produit.**
**Cette fiche technique annulant et remplaçant toute édition antérieure, il appartient donc à notre clientèle, avant toute utilisation, de vérifier la validité de cette notice.**

**Dans le cas d'une difficulté liée à l'interprétation ou à l'exécution de la présente convention et ce en raison de sa traduction, seul le document original en Anglais prévaudra.**

| | | |
|---|---|---|
| | PDS | 7785 |
| 219191 | bleu | 1000002200 |
| 219190 | blanc | 7000002200 |